|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | **Skill name** |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | Малярные и декоративные работы - Painting and Decorating |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  | **Criteria** | **Mark** |  |  |  |  |  |
|  |  | A | Приемка стенда и МТБ, дефектная ведомость | 2,00 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | C | Обои | 13,00 |  |  |  |  |  |
|  |  | D | Декорирование поверхности и повторение заданных фактур | 6,00 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  | G | Фреска на скорость | 15,00 |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| SubCriteriaID | Sub - CriteriaName or Description | AspectTypeO = ObjS = Sub | Aspect - Description | For Objective Assessment Only | MaxMark | CriterionA | TotalMark | 2,00 |
| Requirementor NominalSize | Add - (Extra Aspect Information) |  |  |  |
| A1 | Приемка стенда и МТБ, дефектная ведомость |   |   |   |   |   |  |  |  |
|   |   | O | Правильная приемка стенда и МТБ. | да/нет | На основе проверки участником соответствия чертежам конструкции стенда и его размеров. Качественно подготовленные поверхности стенда, основания, составленные акты. Приемка МТБ и составление дефектной ведомости. Снимать 0,5 балла за каждый недочет. | 2,00 |  |  |  |
|   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
|   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
| SubCriteriaID | Sub - CriteriaName or Description | AspectTypeO = ObjS = Sub | Aspect - Description | For Objective Assessment Only | MaxMark | Criterion C | TotalMark | 11,50 |
| Requirementor NominalSize | Add - (Extra Aspect Information) |  |  |  |
| C1 | Обои |   |   |   |   |   |  |  |  |
|   |   | O | Соблюдение ТБ и ОТ, эргономика рабочего места | да/нет | Соблюдение ТБ и ОТ , эргомики рабочего места в процессе выполения модуля B, за 1 нарушение снять 0,25 балла. | 0,50 |  |  |  |
|   |   | O | Обои - не стерты измерительные линии. |   | Снимать 0,25 за каждую отметку карандашем или ножом. | 0,50 |  |  |  |
|   |   | O | Поверхность - подрезка верхнего и нижнего плинтуса. | да/нет | Снимать 0,2 балла за неакуратно подрезанный край, ошибка 1\*50 мм | 1,00 |  |  |  |
|   |   | O | Поверхность - подрезка вокруг дверной рамы. |   | Снимать 0,2 балла за неакуратно подрезанный край, ошибка 1\*50 мм | 1,00 |  |  |  |
|   |   | O | Поверхность - пузыри и отклеившиеся углы. | да/нет | Снимать 0,25 балла за каждый пузырь или отклеевающийся угол.  | 1,00 |  |  |  |
|   |   | O | Поверхность - клей. | да/нет | Снимать 0,25 балла за пятна от клея на обоях и стенах. | 1,00 |  |  |  |
|   |   | O | Стыковка, нахлест, щели. | да/нет | Снимать 0,25 балла за дефект. Область 1\*20 мм | 2,00 |  |  |  |
|   |   | O | Стыковка - угловой нахлест. | да/нет | Снимать 1 балл, если нахлест больше 10 мм или меньше 1 мм | 1,00 |  |  |  |
| C2 | Обои, измерительная точность |   |   |   |   |   |  |  |  |
|   |   | O | Измерительная точность - измерить, используя уровень, горизонтальность рисунка обоев на стене И1 (модуль С) | да/нет | Снимать 1,5 балла, допуск +/- 1 мм относительно линии горизонта | 1,50 |  |  |  |
|   |   | O | Измерительная точность - измерить расстояние от линии от угла И1-И2 до края обоев на стене И2. Отложить 300 мм от верхнего плинтуса вниз, от полученной точки вправо проводить замер, он должен соответсвовать заданной ширине листа обоев на И2. | да/нет | Погрешность более 1 мм , снять 2 балла | 2,00 |  |  |  |
|   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
|   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
| SubCriteriaID | Sub - CriteriaName or Description | AspectTypeO = ObjS = Sub | Aspect - Description | For Objective Assessment Only | MaxMark | Criterion D | TotalMark | 4,80 |
| Requirementor NominalSize | Add - (Extra Aspect Information) |  |  |  |
| D1 | Декорирование поверхности, имитация заданной фактуры. D (низ) |   |   |   |   |   |  |  |  |
|   |   | O | Соблюдение ТБ и ОТ, эргономика рабочего места | да/нет | Соблюдение ТБ и ОТ , эргомики рабочего места в процессе выполения модуля B, за 1 нарушение снять 0,25 балла. | 0,50 |  |  |  |
|   |   | O | Выкрас информативно оформлен. Образец 1 | да/нет | На выкрасах указаны: 1. ФИО, 2. № стенда, 3. Используемые материалы, 4. Инструмент. Снимать 0,1 балла за каждую ошибку.  | 0,40 |  |  |  |
|   |   | O | Качество нанесенных декоративное покрытие 1 Равномерная хаотичность рисунка. | да/нет | Покрытие без дефектов= 1 ,25балла. Снимать 0,25 за каждый дефект. Квадрат 50 х 50 мм | 1,00 |  |  |  |
|   |   | O | Материалы из которых выполнена работа соответсвуют материалам на заданном образце 1 | да/нет |   | 0,25 |  |  |  |
|   |   | O | Цвет соответствует образцу 1 | да/нет |   | 0,50 |  |  |  |
|   |   | O | Выкрас информативно оформлен. Образец 2 | да/нет | На выкрасах указаны: 1. ФИО, 2. № стенда, 3. Используемые материалы, 4. Инструмент. Снимать 0,1 балла за каждую ошибку.  | 0,40 |  |  |  |
|   |   | O | Качество нанесенных декоративное покрытие 2 Равномерная хаотичность рисунка. | да/нет | Покрытие без дефектов= 1,25 балла. Снимать 0,25 за каждый дефект. Квадрат 50 х 50 мм | 1,00 |  |  |  |
|   |   | O | Материалы из которых выполнена работа соответсвуют материалам на заданном образце 2 | да/нет |   | 0,25 |  |  |  |
|   |   | O | Цвет соответствует образцу 2 | да/нет |   | 0,50 |  |  |  |
|   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
|   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
| SubCriteriaID | Sub - CriteriaName or Description | AspectTypeO = ObjS = Sub | Aspect - Description | For Objective Assessment Only | MaxMark | Criterion G | TotalMark | 14,00 |
| Requirementor NominalSize | Add - (Extra Aspect Information) |  |  |  |
| G1 | Фреска на скорость |   |   |   |   |   |  |  |  |
|   |   | O | Соблюдение ТБ и ОТ, эргономика рабочего места | да/нет | Соблюдение ТБ и ОТ , эргомики рабочего места в процессе выполения модуля B, за 1 нарушение снять 0,25 балла. | 0,50 |  |  |  |
|   |   | O | Соревнование на скорость |   | Время засекается, участник с самым быстрым результатом получает 2 балла, Остальные получают места в соответсвии с показанным временем, каждый последующий получает на 0,15 балла меньше чем преведущий. | 1,50 |  |  |  |
|   |   | O | Смешивание данного светлого цвета | да/нет | За лучшее смешивание 1,5 балла,снимать 0,15 каждому последующему | 1,50 |  |  |  |
|   |   | O | Смешивание данного темного цвета | да/нет | За лучшее смешивание 1,5 балла,снимать 0.15 каждому последующему | 1,50 |  |  |  |
|   |   | O | Фреска завершена | да/нет | Как на эскизе | 0,50 |  |  |  |
|   |   | O | Фреска - чистые поверхности | да/нет | Проверить поверхность на дефекты,включая следы от карандаша , прорезы, проколы расстояния 1 м. Снимать 0.25 за каждый дефект  | 0,50 |  |  |  |
|   |   | O | Фреска - чистые поверхности | да/нет | Проверить поверхность на дефекты,включая мусор, расстояния 1 м. Снимать 0.25 за каждый дефект  | 1,00 |  |  |  |
|   |   | O | Фреска - плотность покрытия (непрозрачность) | да/нет | Проверить плотность покрытия с расстояния 1 метр. Снимать 0.25 за каждый дефект квадрат со стороной 5см | 1,50 |  |  |  |
|   |   | O | Фреска - прямые линии | да/нет | Линии прямые в соответствии с описанием, углы не заезжают, нет следов от кисти, видимых с расстояния 1 м.Снимать 0.25 за ошибку. Сторона 1м х 150мм | 2,00 |  |  |  |
|   |   | O | Фреска - чистые углы | да/нет | Проверить правильность углов, отсутствие следов от кисти. Снимать 0.25 за ошибку | 2,00 |  |  |  |
|   |   | O | Фреска - измерительная точность - точка № 1 | да/нет | Эксперты выбирают произвольную точку +/- 1 мм | 0,50 |  |  |  |
|   |   | O | Фреска - измерительная точность - точка № 2 | да/нет | Эксперты выбирают произвольную точку +/- 1 мм | 0,50 |  |  |  |
|   |   | O | Фреска - измерительная точность - точка № 3 | да/нет | Эксперты выбирают произвольную точку +/- 1 мм | 0,50 |  |  |  |
|   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
|   |   |   |   |   |   |   |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  | Competition | TotalMark | 32,30 |